

# VISI

## Installationsanleitung Werkzeugdatenbank

Release: VISI 2021.0  
Autor: Ali Gül  
Datum: 04.04.2014  
Update: Ali Gül  
Datum: 05.06.2020

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Inhalt der Werkzeugdatenbank.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Installation der Werkzeugdatenbank .....</b>	<b>4</b>

## 1 Inhalt der Werkzeugdatenbank

- 154 Bohrwerkzeuge
- 118 Fräswerkzeuge
- 7 Reibahlen
- 18 Gewindebohrer/Gewindefräsen
- 113 Werkzeughalter
- 38 Zusammenbauten

### Bohrwerkzeug:

- 8 NC-Anbohrer
- 146 Spiralbohrer

### Fräswerkzeuge:

- 26 Eckenradiusfräser
- 18 Eckenrundungsfräser
- 17 Fasenfräser
- 4 Kreissegmentfräser kegelförmig
- 23 Kugelfräser
- 7 Schruppfräser
- 23 Zylinderfräser

### Reibahlen:

- 7 Reibahlen H7

### Gewindebohrer:

- 10 Metrische Gewindebohrer

### Gewindefräser:

- 8 Metrische Gewindefräser

### Werkzeughalter:

- 26 Schrumpfaufnahmen der Fa. Haimer
- 36 Schrumpfaufnahmen der Fa. Hoffmann
- 8 Er Spannzangenaufnahmen der Fa. Hoffmann
- 1 Kurzbohrfutter der Fa. Hoffmann
- 6 Gewindefräser-Schnellwechselfutter der Fa. Hoffmann

### Werkzeugmaterial:

- HSS-E
- HSS-PM
- VHM

### Werkstückmaterial:

- 6687 als Benennung verwendet für Material bis 1400N
- 2379 für Material bis 1100N
- 2842 für Material bis 900N
- 55HRC für Material bis 55HRC
- 67HRC für Material bis 67HRC



**Hinweis:** Die Werkzeuge dieser Werkzeugdatenbank sind mit Drehzahl und Vorschub abgelegt. Als Grundlage hierfür wurden Herstellerangaben verwendet bzw. das Zerspanungshandbuch von der Fa. Hoffmann. Die Werte wurden als Startwert oder mit kleinen Abweichungen zum Startwert als Schrupp-, Vorschlicht- oder Schlichtgeschwindigkeit eingegeben. Diese sind nur als Richtwerte zu betrachten. Für jede Bearbeitung sollten die Werte überprüft werden.



**Hinweis:** Die verwendeten Werkzeug- und Werkstückmaterialien dienen als Grundlage für die Werkzeugdatenbank. Sollte es erforderlich sein, diese bitte nur umbenennen und nicht löschen. Das Löschen dieser Informationen würde dazu führen, dass die Schnittwerte nicht mehr genutzt werden können. Das Editieren der Werkzeug- und Werkstückmaterialien ist jederzeit möglich.

## 2 Installation der Werkzeugdatenbank



**Hinweis:** Die Werkzeugdatenbank enthält für Anwender, die mit VISI neu starten oder für Bestandskunden die mit dem Thema Werkzeugdatenbank beginnen wollen, eine Auswahl wichtiger Werkzeuge.

Bitte sichern Sie sich Ihre bisher verwendete Werkzeugdatenbank, um diese ggf. später wieder verwenden zu können. Der Ordner C:\VISI2021.0\Library\Common\Cam\DB enthält eine Vitools.mdb Datei, in welcher alle Werkzeuge und Halter der bisher verwendeten Werkzeugdatenbank gespeichert sind.

Nachdem Sie die Werkzeugdatenbankdatei gesichert haben, die Datei Vitools.mdb aus dem Archiv in den Ordner C:\VISI2021.0\Library\Common\Cam\DB kopieren.



**Hinweis:** Bitte achten Sie unbedingt darauf, dass alle VISI-Sitzungen geschlossen sind, wenn Sie die Werkzeugdatenbank übernehmen.